

## Streugutbehälter für 50kg Inhalt - Streugutbox



- **Artikelnummer:** K-SGB00050GY-OR
- **Inhalt/Größe:** 50 kg
- **Höhe:** 500 cm
- **Breite:** 570 cm
- **Länge:** 590 cm
- **Hersteller:** Kingspan

**Preis: 151,00 €**

inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 126,89 €**

Streugutbehälter zur Lagerung von Split, Salz oder Sand.

- **Modernes Design** - Durch die robuste Konstruktion und die ansprechende Gestaltung können die Behälter auf allen öffentlichen und privaten Plätzen aufgestellt werden.

- **Widerstandsfähigkeit** - Eine starke Konstruktion, hochwertiges Polyethylen (MDPE) und moderne Fertigungstechnologie bewirken, dass die Behälter sowohl gegen mechanische Belastungen als auch gegen Witterung äußerst widerstandsfähig sind (langfristige Farbechtheit durch UV-stabilisiertes PE). Die Behälter sind leicht, korrosionsbeständig und enthalten keine Metallelemente. In diesen Behältern können auch andere Mittel für Straßen und Bürgersteigbestreuung wie z.B. Benzinabsorber aufbewahrt werden.

- **Wirtschaftlichkeit** - einfacher Transport und Lagerung. Nach dem Ende der Wintersaison und nach deren Entleerung können die Behälter ineinander gestapelt und raumsparend gelagert werden.

- **Sicherheit und Hygiene** - die Streugutbehälter der Firma Titan verfügen über ein Hygieneattest der Staatlichen Anstalt für Hygiene.

- **Garantie\*** - alle Streugutbehälter haben eine fünfjährige Garantie.

\*Die Garantie betrifft ein Erzeugnis, das entsprechend der Bedienungsanleitung des Herstellers genutzt wird.

### Ausführung:

Inhalt: 50kg

Maße (l x b x h): 590x570x500 cm

- stapelbar
- Zuverlässigkeit - bewährte Konstruktion, keine Metallteile.
- Abgedichteter Deckel - sichert den Behälter vor Wassereintritt.