

Tankanlage - Diesel KA 1500

- Artikelnummer: R-506634
- Hersteller: Rietbergwerke

Preis: 4691,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 3.942,02 €



Stationäre Dieseltankanlage KA 1500 von Rietberg

Die stationäre Dieseltankanlage KA ist die ideale **Betriebstankstelle** für Ihren Fuhrpark. Mit einer solchen Anlage werden Fahrten zur Tankstelle für Sie überflüssig und Sie schaffen mehr Effizienz in Ihren Arbeitsabläufen. Der **doppelwandige Dieseltank** ist aus robustem Stahl gefertigt und für die oberirdische **Lagerung von Dieselkraftstoff** geeignet. Die Tankanlage wird betriebsbereit geliefert: Pumpe, Armaturen und alle notwendigen Anschlüsse sind bereits verbaut.

Die Behälter der Firma Rietberg sind aus **robustem Stahl** gefertigt und somit besonders langlebig und robust. Die Hoftankstelle kann sowohl im Freien, als auch im Gebäude aufgestellt werden und lässt sich im Leerzustand auch mit einem Kran transportieren. Der Tank ist mit einer Vakuum-Lecküberwachung ausgestattet und der Domdeckel dient als sicherer Verschluss der Anlage.

Ihre Vorteile

- Gefertigt gemäß DIN 6624/DIN 6616 und somit bundesweit zugelassen zur Lagerung von Diesel/Heizöl oder anderen se-Flüssigkeiten, also Medien mit einem Flammpunkt über 55°C, sowie sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten aller Wassergefährdungsklassen
- Aufstellung in Gebäuden und im Freien
- Doppelwandig, so dass bei der Aufstellung mehrerer Tanks keine Abstände untereinander erforderlich sind. Auch ein als Auff angraum ausgeführter Lagerraum ist nicht erforderlich
- Komplette aus Stahl, deshalb robust und langlebig
- Die Behälter sind innen und außen feuerverzinkt und somit optimal gegen Korrosion geschützt.
- Die Behälter sind standardmäßig mit allen erforderlichen Anschlüssen und Armaturen ausgerüstet
- Bei Bedarf können die Behälter im Leerzustand mit einem Kran transportiert werden

Technische Merkmale

- Innen und außen feuerverzinkt
- Doppelwandig; permanente, energie unabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- Saugleitung mit Anschluss für eine Pumpe
- Kontinuierliche Füllstandanzeige
- Füllleitung mit abschließbarer Sicherheitsverschraubung 2/2½"
- Lüftungsleitung
- Grenzwertgeber
- Je 1 Reservemuff e 1" und 2"
- Domdeckel mit seitlichen Aufkantungen zur Rückhaltung von Tropfmengen 5
- 2 Hebeösen für Leertransport, sicheres Kranen gemäß BGI 556

Ausführung:

KA 1500

Inhalt: 1500 Liter - Gewicht: 380kg

Zulassung: DIN 6624

Maße (LxBxH): 2100mm x 1000mm x 1400mm

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 16.05.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005