Benzintank 1000 Liter mit Pumpe - Mobile Tankstelle Benzin Tankanlage Rietberg

- **Artikelnummer:** R-1002
- **Inhalt/Größe:** 1000 Liter
- **Gewicht:** 316 kg
- **Hersteller:** Rietbergwerke

Preis: 6899,00 €
inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 5.797,48 €

Benzintank 1000 Liter mit Pumpe - Ihre Mobile Tankstelle

Technische Daten

- Dimensionen: 1215mm x 1000mm x 1290mm (LxBxH)
- Gewicht: 316kg
- Elektropumpe: Spannung 230V, Förderleistung 50l/min

Benzin Tankanlage Doppelwandig für die Mobile Betankung Ihrer Maschinen direkt am Einsatzort.

Für Benzin

IHRE VORTEILE

- Zeitlich unbefristete Zulassung als Transportbehälter (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße (ADR), Eisenbahn (RID), Binnenschifffahrt (ADN) und auf See (IMDG-Code)
- Bundesweit gültige allgemeine bauaufsichtliche Zulassung als Lagerbehälter
- Lagerung ohne zusätzliche Auffangwanne durch doppelwandige Behälterausführung
- Aufstellung im Freien
- Verwendung in Wasserschutzgebieten
- Doppelwandige Rietberg IBC mit permanent wirksamem Leckanzeiger müssen nur alle 10 Jahre einer Innenbesichtigung unterzogen werden
- 3-fach stapelbar, Container bis 1000 Liter
- Komplett aus Stahl, deshalb extrem robust

TECHNISCHE MERKMALE

- Innen und außen feuerverzinkt
- Doppelwandig
- Permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- Kontinuierliche, mechanische Füllstandanzeige
- Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn
- Absperrbare Saugleitung
- Füllstutzen mit Sicherheitsverschraubung, abschließbar
- Seitliche Durchführung für Schlauchleitungen bzw. Kabel
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler
- 4 Kranösen, sicheres Kranen gem. BGI 556
- Abschließbarer, federunterstützter Deckel mit 3-Punkt-Verriegelung und Sicherheitsschließzylinder
- Zapfventilhalter mit absperrbarem Rücklauf für Tropfmengen (Diesel)
- Flammendurchschlagsicherung - Sonderfüllrohr mit Flammensieb PTB-Zulassung
- Grenzwertgeber
- **Elektropumpe Spannung 230V, Förderleistung 50l/min**
  Motorpumpe ohne Zählwerk, 230 Volt Wechselstrommotor, exgeschützt (ATEX), mit 10m Kabel und Schuko-Stecker zum Stromanschluss außerhalb der Ex-Zone, Schlauchgarnitur NW 19; 4 m lang mit automatischem Zapfventil.
  Die Pumpe ist einsetzbar für entzündliche (elh) Kraftstoffe.

Ausführungen:

Quadro 1000 Liter - Gewicht: 316kg
Maße (LxBxH): 1215mm x 1000mm x 1290mm