

## Pumpensystem HDM 80 eco Box LZ RME



- Artikelnummer: H-110700986
- Hersteller: Tecalemit

**Preis: 3447,00 €**

inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 2.896,64 €**

Die HDM 80 eco Box LZ BIO ist ein elektrisch angetriebenes Pumpensystem für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Biodieselmotorkraftstoff.

Ausstattung/Lieferumfang:

- Biodiesel-Wandbox mit selbstansaugender Pumpe und Literzähler

Technische Details:

- Ausführung: nicht eichfähig
- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Impulse/Liter: 100
- Impulsart: Einfachimpuls
- Zapfschlauch: 4m DN 25 NBR mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil ZVA inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1 1/4" Rückwertiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Medium: Biodiesel nach EN 14214
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Ihre Vorteile:

- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- einfache Installation an vorhandene Tankautomaten

Technische Daten:

Förderleistung	75 l/min
Anzahl Zapfstellen	1
Abmessungen (B x T x H)	550 x 340 x 470 mm
Gewicht	35 kg
Zapfschlauch	DN 25 x 4 m
Saugschlauch	DN 32
Mediumtemperatur	-10 - +35 °C
Umgebungstemperatur	-20 - +55 °C
Ansaughöhe	3,5 m
Anschluss Saugseite	G 1 1/4"
Genauigkeit	< 0,5 %
Spannungsversorgung (Elektrisch)	230 / 50 V / Hz

---

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri  
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: [info@tlb-tech.de](mailto:info@tlb-tech.de) | [www.tankundlager.com](http://www.tankundlager.com) (Stand: 23.04.2024)  
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005