

Pumpensystem HDM 60 eco Box LZ RME



- Artikelnummer: H-110700976
- Hersteller: Tecalemit

Preis: 2889,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 2.427,73 €

Die HDM 60 eco Box BIO ist ein elektrisch angetriebenes Pumpensystem für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Biodieselmotortreibstoff.

Ausstattung/Lieferumfang:

- Biodiesel-Wandbox mit selbstansaugender Pumpe und Literzähler

Technische Details:

- Ausführung: nicht eichfähig
- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Zapfschlauch: 4m DN 19 NBR mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil ZVA inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1" inkl. Inline-Filter
- Saugleitung: min. DN 25
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Tankautomat HDA eco: bis zu 2000 Benutzer inkl. USB-Schnittstelle zum Datenabruf inkl. Leseinheit für Transponder
- Display: zweiteiliges, beleuchtetes Monochrom-Display Schriftgröße 8 bzw. 19 mm
- Tankdatenspeicher: bis zu 10.000 Abgabensätze
- Medium: Biodiesel nach EN 14214
- Standardsprachen: DE,GB,FR,ES,DK,PL,RO,RU
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Ihre Vorteile:

- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- einfache Installation an vorhandene Tankautomaten

Technische Daten:

Förderleistung	55 l/min
Anzahl Zapfstellen	1
Anzeige	Hintergrundbeleuchtetes Grafikdisplay LCD-Anzeige
Abmessungen (B x T x H)	550 x 340 x 470 mm
Gewicht	29 kg
Zapfschlauch	DN 19 x 4 m
Saugschlauch	DN 25
Mediumtemperatur	-10 - +35 °C
Umgebungstemperatur	-20 - +55 °C
Ansaughöhe	3,5 m
Anschluss Saugseite	G 1"
Genauigkeit	< 0,5 %
Spannungsversorgung (Elektrisch)	230 / 50 V / Hz

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
 Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 19.04.2024)
 Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005