

Pumpensystem HDM 60 eco Box RME



- Artikelnummer: H-110700975
- Hersteller: Tecalemit

Preis: 3224,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 2.709,24 €

Die HDM 60 eco Box BIO ist ein elektrisch angetriebenes Pumpensystem für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Biodieselmotoren.

Ausstattung/Lieferumfang:

- Biodiesel-Wandbox mit selbstansaugender Pumpe und Tankautomat
- Identifikation per Transponder und/oder PIN-Code
- Datenübertragung erfolgt über den mitgelieferten USB-Stick
- Der integrierte Tankautomat HDA eco bietet die Möglichkeit die Websoftware myTecalemit (Basismodul) kostenlos zu nutzen. Sie profitieren von permanentem Zugriff auf Ihre Tankdaten, aus dem Büro oder unterwegs. Einfach auf www.mytecalemite.com registrieren und starten. Nutzbar auf PC, Tablet, Mac und Smartphones.

Technische Details:

- Ausführung: nicht eichfähig
- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Zapfschlauch: 4m DN 19 NBR mit bauartzugehörigem Automatik-Zapfventil ZVA inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1" inkl. Inline-Filter
- Saugleitung: min. DN 25
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Tankautomat HDA eco: bis zu 2000 Benutzer inkl. USB-Schnittstelle zum Datenabruf inkl. Leseinheit für Transponder
- Display: zweiteiliges, beleuchtetes Monochrom-Display Schriftgröße 8 bzw. 19 mm
- Tankdatenspeicher: bis zu 10.000 Abgabensätze
- Medium: Biodiesel nach EN 14214
- Standardsprachen: DE,GB,FR,ES,DK,PL,RO,RU
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Ihre Vorteile:

- Höchstmaß an Ausstattung - alles drin !
- Sie haben die Kontrolle !
- Auswertung bequem per USB auf Ihren PC ! wer hat wann, wohin und wie viel getankt ?
- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- Flexibilität aus der Cloud durch Nutzung von myTecalemit

Technische Daten:

| | |
|----------------------------------|---|
| Förderleistung | 55 l/min |
| Anzahl Zapfstellen | 1 |
| Anzeige | Hintergrundbeleuchtetes Grafikdisplay LCD-Anzeige |
| Abmessungen (B x T x H) | 550 x 340 x 470 mm |
| Gewicht | 29 kg |
| Zapfschlauch | DN 19 x 4 m |
| Saugschlauch | DN 25 |
| Mediumtemperatur | -10 - +35 °C |
| Umgebungstemperatur | -20 - +55 °C |
| Ansaughöhe | 3,5 m |
| Anschluss Saugseite | G 1" |
| Genauigkeit | < 0,5 % |
| Spannungsversorgung (Elektrisch) | 230 / 50 V / Hz |

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
 Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 26.04.2024)
 Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005