

Pumpensystem HDM 60 eco Box LZ



- Artikelnummer: H-110700965
- Hersteller: Tecalemit

Preis: 2332,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 1.959,66 €

Dieselpumpensystem HDM 60 eco Box LZ ist ein elektrisch angetriebenes Pumpensystem für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Dieseldieselkraftstoff.

Ihre Vorteile:

- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- einfache Installation an vorhandene Tankautomaten

Ausstattung/Lieferumfang:

- Diesel-Wandbox mit selbstansaugender Pumpe und Literzähler

Technische Details:

- Ausführung: nicht eichfähig
- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Förderleistung: max. 55/min*
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Impulsart: Einfachimpuls
- Zapfschlauch: 4m DN 19 mit bauartzugelassenem
 - Automatik-Zapfventil A 2010 inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1" inkl. Inline-Filter
- Saugleitung: min. DN 25
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Medium: Diesel
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Technische Daten:

Förderleistung	55 l/min
Anzahl Zapfstellen	1
Anzeige	LCD-Digitalanzeige, beleuchtet LCD-Anzeige
Abmessungen (B x T x H	550 x 470 x 340 mm
Gewicht	29 kg
Zapfschlauch	DN 19 x 4 m
Saugschlauch	DN 25
Mediumtemperatur	-10 - +35 °C
Umgebungstemperatur	-20 - +55 °C
Ansaughöhe	3,5 m
Anschluss Saugseite	G 1"
Genauigkeit	< 0,5 %
Impulse	100 Impulse/l
Spannungsversorgung (Elektrisch)	230 / 50 V / Hz