

Dieselpapfsäule HDM 80 eco LZ RME



- Artikelnummer: H-110700887
- Hersteller: Tecalemit

Preis: 3792,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 3.186,55 €

Eine elektrisch angetriebene Biodieselpapfsäule für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Biodieselpapfstoff.

Ausstattung/Lieferumfang:

- Biodieselpapfsäule mit selbstansaugender Pumpe und Literzähler, mit Impulsausgang

Technische Details:

- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Impulse/Liter: 100
- Impulsart: Einfachimpuls
- Zapfschlauch: 4m DN 25 NBR mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil ZVA inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1 1/4" Rückwertiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich inkl. Schrägsitzfilter
- Saugleitung: min. DN 32
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Medium: Biodiesel nach EN 14214
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Ihre Vorteile:

- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- einfache Installation an vorhandene Tankautomaten

Technische Daten:

Förderleistung	75 l/min
Anzahl Zapfstellen	1
Anzeige	Hintergrundbeleuchtetes Grafikdisplay LCD-Anzeige
Abmessungen (B x T x H)	520 x 275 x 1410 mm
Gewicht	55 kg
Zapfschlauch	DN 25 x 4 m
Saugschlauch	DN 32
Mediumtemperatur	-10 - +35 °C
Umgebungstemperatur	-20 - +55 °C
Ansaughöhe	3,5 m
Anschluss Saugseite	G 1 1/4"
Genauigkeit	< 0,5 %
Spannungsversorgung (Elektrisch)	230 / 50 V / Hz

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
 Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 29.03.2024)
 Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005