

Biodieselpumpensystem HDM 100 eco Box LZ RME



- Artikelnummer: H-110702185
- Hersteller: Tecalemit

Preis: 3894,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 3.272,27 €

Die HDM 100 eco LZ Box ist ein elektrisch angetriebenes Pumpensystem für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Biodieselmotorkraftstoff.

Ausstattung/Lieferumfang:

- Biodiesel-Wandbox mit selbstansaugender Pumpe und Literzähler

Technische Details:

- Ausführung: nicht eichfähig
- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Zapfschlauch: 4m DN 25 NBR mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil ZVA 25 inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1 1/4" Rückwertiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich
- Saugleitung: min. DN 32
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Medium: Biodiesel nach EN 14214
- Standardsprachen: DE, GB, FR, ES, PL, RO, TR, DK, NO, SE, CZ, LI, LV, RU
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Ihre Vorteile:

- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- einfache Installation an vorhandene Tankautomaten

Technische Daten:

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Förderleistung | ca. 100 l/min |
| Anzahl Zapfstellen | 1 |
| Abmessungen (B x T x H) | 550 x 470 x 340 mm |
| Gewicht | 35 kg |
| Zapfschlauch | DN 25 x 4 m |
| Saugschlauch | DN 32 |
| Mediumtemperatur | -10 - +35 °C |
| Umgebungstemperatur | -20 - +55 °C |
| Ansaughöhe | 2,5 m |
| Anschluss Saugseite | G 1 1/4" |
| Genauigkeit | < 0,5 % |
| Impulse | 100 Impulse/l |
| Spannungsversorgung (Elektrisch) | 230 / 50 V / Hz |

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 23.04.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005