

Biodieselpumpensystem HDM 100 eco Box RME



- Artikelnummer: H-110702105
- Hersteller: Tecalemit

Preis: 4005,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 3.365,55 €

Die HDM 100 eco Box ist eine elektrisch angetriebenes Pumpsystem für das Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Biodiesekraftstoff.

Ausstattung/Lieferumfang:

- Biodiesel-Wandbox mit selbstansaugender Pumpe und Tankautomat.
- Identifikation per Transponder und/oder PIN-Code.
- Datenübertragung erfolgt über den mitgelieferten USB-Stick.
- Der integrierte Tankautomat HDA eco bietet die Möglichkeit die Websoftware myTecalemit (Basismodul) kostenlos zu nutzen. Sie profitieren von permanenten Zugriff auf Ihre Tankdaten, aus dem Büro oder unterwegs. Einfach auf www.mytecalemite.com registrieren und starten. Nutzbar auf PC, Tablet, Mac und Smartphones.

Technische Details:

- Ausführung: nicht eichfähig
- Pumpe: selbstansaugende Flügelzellenpumpe
- Messwerk: Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Zapfschlauch: 4m DN 25 NBR mit bauartzugehörigem Automatik-Zapfventil ZVA 25 inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
- Sauganschluss: G 1 1/4" Rückwertiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich
- Saugleitung: min. DN 32
- Gehäuse: robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Tankautomat HDA eco: bis zu 2000 Benutzer inkl. USB-Schnittstelle zum Datenabruf inkl. Leseinheit für Transponder
- Display: zweiteiliges, beleuchtetes Monochrom-Display Schriftgröße 8 bzw. 19 mm
- Tankdatenspeicher: bis zu 10.000 Abgabensätze
- Medium: Biodiesel nach EN 14214
- Standardsprachen: DE, GB, FR, ES, PL, RO, TR, DK, NO, SE, CZ, LI, LV, RU
- TRbF-konform: inkl. Tropfwanne u. Leckageüberwachung

Ihre Vorteile:

- Höchstmaß an Ausstattung - alles drin !
- Sie haben die Kontrolle !
- Auswertung bequem per USB auf Ihren PC ! Wer hat wann, wohin und wie viel getankt ?
- servicefreundliche Klapptür mit Schloss !
- einfache Bedienung !
- Flexibilität aus der Cloud durch Nutzung von myTecalemit

Technische Daten:

Förderleistung	ca. 100 l/min
Anzahl Zapfstellen	1
Abmessungen (B x T x H)	550 x 470 x 340 mm
Gewicht	35 kg
Zapfschlauch	DN 25 x 4 m
Saugschlauch	DN 32
Mediumtemperatur	-10 - +35 °C
Umgebungstemperatur	-20 - +55 °C
Ansaughöhe	2,5 m
Anschluss Saugseite	G 1 1/4"
Genauigkeit	< 0,5 %
Spannungsversorgung (Elektrisch)	230 / 50 V / Hz

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 26.04.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005