# Pumpsystem HDM 100 eco Box mit Literzähler

- **Artikelnummer:** H-110701185
- **Hersteller:** Tecalemit

**Preis: 3336,00 €**
inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 2.803,36 €**

## Pumpsystem HDM 100 eco Box mit Literzähler: Leistungsstark und Eco-Freundlich

Tank und Lager präsentiert die HDM 100 eco Box LZ, ein elektrisch betriebenes Pumpsystem. Entwickelt für das effiziente und umweltschonende Betanken von Kraftfahrzeugen und Gebinden mit Dieselkraftstoff. Ausgestattet mit fortschrittlichen Merkmalen und langlebiger Konstruktion, liefert dieses Pumpsystem eine konstante und präzise Leistung bei jedem Gebrauch.

## Ausstattung und Lieferumfang:

- Mit Literzähler
- Selbstansaugende Flügelzellenpumpe mit Einphasen-Asynchronmotor
- Ovalradzähler mit Impulsgeber
- Schnittstelle: Einfachimpuls
- Bauartzugelassenes Automatik-Zapfventil A 2015, inklusive Drehgelenk
- TRbF-konform, inklusive Tropfwanne und Leckageüberwachung
- Praktischer Zapfschlauchhalter
- Möglichkeit für rückwärtigen und unterirdischen Saugrohranschluss
- Saugleitung mindestens DN 32
- Robustes, pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
- Hintergrundbeleuchtetes LC-Display

## Technische Daten:

- Förderleistung: ca. 100 l/min
- Anzahl Zapfstellen: 1
- Abmessungen (B x T x H): 550 x 470 x 340 mm
- Gewicht: 35 kg
- Zapfschlauch: DN 25 x 4 m
- Saugschlauch: DN 32
- Mediumtemperatur: -10 - +35 °C

- Umgebungstemperatur: -20 - +55 °C
- Ansaughöhe: 2,5 m
- Anschluss Saugseite: G 1 1/4"
- Genauigkeit: < 0,5 %
- Sauganschluss: 32 DN
- Spannungsversorgung (Elektrisch): 230 / 50 V / Hz

---