

## Explosionssgeschützter Sammelbehälter für entzündliche Flüssigkeiten - Multisammler MS-TP-ELH, lackie



- **Artikelnummer:** R-71705
- **Gewicht:** 200 kg
- **Hersteller:** Rietbergwerke

**Preis: 5976 €**

inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 5.021,85 €**

### Multisammler MS-TP-ELH für elh-Flüssigkeiten aller Art - lackiert

Der Multisammler MS-TP-ELH ist Ihre professionelle Lösung zur sicheren Lagerung und Entsorgung von entzündbaren Flüssigkeiten in verschiedensten Anwendungsbereichen. Egal, ob in der Landwirtschaft, Bauwirtschaft, Industrie oder in Werkstätten – dieser doppelwandige Multisammler bietet höchste Sicherheitsstandards und Zuverlässigkeit beim Umgang mit wassergefährdenden Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt unter 55 °C.

#### Technische Daten

- Innen roh und außen lackiert für hohe Langlebigkeit
- Für Altöle bis zu einer Betriebstemperatur von 95 °C geeignet
- Durchmesser des Doms: 500 mm
- Doppelwandige Konstruktion mit permanenter, energieunabhängiger Vakuum-Lecküberwachung
- Einfülltrichter mit Grobsiebeinsatz, manuellem Absperrkugelhahn und Fußpedal-bedientem, selbstschließendem Deckel
- Hydraulische Überfüllsicherung
- Integrierte Lüftungsleitung und Peilstab
- Absaugleitung mit abschließbarer Sicherheitsverschraubung
- 1 Reservemuffe 2" für weitere Anschlüsse
- 2 Hebeösen für den sicheren Leertransport gemäß BGI 556
- Bedienbarkeit ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal
- Zulassung entspricht der Vorschrift Z-38.12-41
- Transportierbar mit Gabelstapler, Hubwagen oder Kran im Leerzustand
- Mehrere Größenvarianten verfügbar: 900, 1300, 2000 und 2400 Liter

#### Ihre Vorteile

- Sicher und Zertifiziert nach Z-38.12-41
- Installationsgenehmigung dank allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung als Lagerbehälter
- Flexible Aufstellung und Anpassung an Ihre Anforderungen
- Kompakte kubische Bauform ermöglicht Platzersparnis
- Robuste Ausführung aus Stahl, innen roh, außen lackiert
- Vielseitige Aufstellungsmöglichkeiten im Innen- und Außenbereich
- Kosteneffizienz durch Wegfall zusätzlicher Auffangwannen
- Lange Verfügbarkeit von Ersatzteilen

## Verfügbare Modelle und Spezifikationen

Entdecken Sie die Varianten des Multisammlers MS-TP-ELH, die optimal auf Ihre Platzverhältnisse und Volumenansforderungen abgestimmt sind:

- GS-TP-elh 900: 900 Liter, 200 kg, Maße 1200 mm x 800 mm x 1480 mm
- GS-TP-elh 1300: 1300 Liter, 350 kg, Maße 1200 mm x 800 mm x 1940 mm
- GS-TP-elh 2000: 2000 Liter, 460 kg, Maße 1800 mm x 800 mm x 1940 mm
- GS-TP-elh 2400: 2400 Liter, 230 kg, Maße 2200 mm x 800 mm x 1940 mm

Vertrauen Sie auf den Multisammler MS-TP-ELH für die höchste Sicherheit und Effizienz im Umgang mit gefährlichen Flüssigkeiten.

---

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri  
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: [info@tlb-tech.de](mailto:info@tlb-tech.de) | [www.tankundlager.com](http://www.tankundlager.com) (Stand: 28.03.2024)  
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005