

Altölabsaug - Pumpenset DF100 mit Saugschlauch und Schnellwechsellkupplung zur Entleerung von Altöls

- **Artikelnummer:** SH-559101
- **Hersteller:** Samoa-Hallbauer

Preis: 1750,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 1.470,59 €



Altölabsaug-Pumpenset DF100

Das Altölabsaug-Pumpenset DF100 ist die ideale Lösung zur Entleerung von Altölsammlern und Altölmwagen. Es enthält eine hochwertige Doppel-Membranpumpe Directflo® DF100 mit Aluminiumgehäuse und umfangreichem Zubehör für eine effiziente und sichere Entleerung.

Setinhalt:

- Doppel-Membranpumpe Directflo® DF100 mit robustem Aluminiumgehäuse
- Wandhalterung für einfache Montage und Aufbewahrung
- 1,5 m Druckschlauch NW 19, G 3/4" für die sichere Abgabe des Altöls
- 2 m transparenter Saugschlauch mit Hydraulikkupplungsmuffe zur effizienten Aufnahme des Altöls
- 1,5 m Luftschlauch mit Schnellwechsellkupplung und Luftanschluss für zuverlässigen Betrieb

Hauptmerkmale:

- Die Doppel-Membranpumpe Directflo® DF100 mit Aluminiumgehäuse ermöglicht eine effiziente Entleerung
- Förderleistung von beeindruckenden 100 l/min für schnelles und problemloses Entleeren
- Luftdruck min. 1,5 bis max. 8 bar für flexible Anwendung
- Das Set bietet alles, was Sie für die sichere und saubere Entleerung von Altölsammlern und Altölmwagen benötigen

Das Altölabsaug-Pumpenset DF100 ist eine zuverlässige Lösung, um Altölsammler und Altölmwagen schnell und effizient zu entleeren. Die hochwertige Doppel-Membranpumpe und das umfangreiche Zubehör machen dieses Set zur idealen Wahl für Werkstätten und Betriebe, die regelmäßig mit Altöl umgehen müssen.

Mit einer beeindruckenden Förderleistung von 100 l/min und einer robusten Konstruktion ist dieses Set eine Investition in Effizienz und Komfort.