Druckluft-Membranpumpe „Directflo®“ DF 50 Doppel-Membranpumpe zum Dosieren, Umpumpen und Absaugen



- **Artikelnummer:** SH-552010
- **Gewicht:** 3.85 kg
- **Hersteller:** Samoa-Hallbauer

Preis: 897,00 €
inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 753,78 €

Druckluft-Membranpumpe „Directflo®“ DF 50

Die „Directflo®“ DF 50 ist eine hochwertige Doppel-Membranpumpe, die speziell zum Dosieren, Umpumpen und Absaugen verschiedener Flüssigkeiten entwickelt wurde. Diese robuste Pumpe bietet vielseitige Einsatzmöglichkeiten und ist ideal für Schmieröle, Altöl, Frostschutzmittel und Scheibenreinigerverdünnung geeignet.

Hauptmerkmale:

- Vielseitige Anwendung für Schmieröle, Altöl, Frostschutzmittel und Scheibenreinigerverdünnung
- Robuste Konstruktion für professionelle Anwendungen, gekapselt (außer ATEX-Modell)
- Einfache und klare Konstruktion für optimale Pumpennutzung
- Trocken ansaugend mit herausragender Leistung
- Geringer Wartungsaufwand und minimale Stillstandszeiten
- Niedriger Luftverbrauch, leise und laufruhig
- Gleichmäßiger Flüssigkeitsstrom für präzises Arbeiten

Technische Daten:

- Medienberührte Teile: Aluminium (metallisch), Acetal (Kugelventile), Hytrel® (Membranen)
- Übersetzungsverhältnis: 1:1
- Förderleistung: ca. 50 l/min¹
- Menge pro Hub: ca. 0,1¹
- Luftdruck: 1,5 bis 8 bar
- Max. Partikelgröße: 3 mm
- Max. Trockenansaughöhe: ca. 6 m¹
- Max. Ansaughöhe (vorgefüllt): ca. 8 m¹
- Gewicht: ca. 3,5 kg
- Anschluss Saugseite: 1/2“ NPSM i und Flansch
- Anschluss Druckseite: 1/2“ NPSM i und Flansch
- Luftanschluss: 3/8“ NPSM i

Die Druckluft-Membranpumpe „Directflo®“ DF 50 bietet höchste Qualität und Leistungsfähigkeit für verschiedenste Anwendungen. Mit ihrer langlebigen Konstruktion und präzisen Funktionalität ist sie die ideale Wahl für professionelle Umgebungen.
