

Mobile Tankanlage KC-S Dieseltank mit Pumpe 500 u. 1000 Liter Rietberg

- Artikelnummer: R-84700.85971
- Gewicht: 248 kg
- Hersteller: Rietbergwerke

Preis: 3671 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 3.084,87 €



Mobile Tankanlage KC-S Dieseltank mit Pumpe 500 u. 1000 Liter - Ihr zuverlässiger Partner für effizienten und sicheren Dieseltransport

Mit unserer Mobilen Tankanlage KC-S Dieseltank mit Pumpe in den Varianten 500 und 1000 Liter haben wir von Rietberg genau das Richtige für Sie. Vom sicheren Dieseltransport bis zur dauerhaften Lagerung, dieses Produkt bietet Ihnen eine Vielzahl von Vorteilen und technischen Features. Überzeugen Sie sich selbst!

Unsere hochmodernen Tankanlagen sind zukunftsicher und für die Lagerung und Handhabung von nachhaltigen Kraftstoffen wie **HVO** (Hydriertes Pflanzenöl) und **E-Fuels** konzipiert. Investieren Sie in die Zukunft mit unseren vielseitigen und umweltfreundlichen Lösungen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Genehmigung für unbefristeten Transport von gefährlichen Gütern auf Straßen, Eisenbahnen, Binnenschifffahrten und auf See gültig.
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Lagerung bundesweit gültig.
- Doppelwandiges Design ermöglicht Lagerung ohne zusätzliche Auffangwanne.
- Sichere Aufstellung im Freien.
- Anwendung in Wasserschutzgebieten möglich.
- Robuste Bauweise aus Stahl.
- Nur alle 10 Jahre notwendige Inneninspektion bei permanent wirksamen Leckanzeiger.
- Vereinfachter Transport von Diesel bis zu 1000 Litern Inhalt ohne Gefahrgutfahrerschein und spezielle Fahrzeugkennzeichnung.
- Schutzring mit zentralen Anschlüssen und Armaturen, ausgestattet mit einem Flügeltürschrank.

Überzeugende technische Merkmale:

- Feuerverzinkt für Innen- und Außenschutz.
- Permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände.
- Explosionsdruckfestes Design.
- Mechanische Füllstandsanzeige.
- Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn.
- Absperrbare Saugleitung.
- Sicherheitsfüllstutzen, abschließbar.
- Gabelstaplerkompatible Fußkonstruktion.

- Zentrale Kranöse für sicheres Heben nach BGI 556.
- Integrierter Flügeltürschrank.

Weitere Produktdetails:

KC-S 500 Liter - Gewicht: 225kg
Abmessungen (LxBxH): 1300mm x 770mm x 950mm

KC-S 1000 Liter - Gewicht: 310kg
Abmessungen (LxBxH): 1440mm x 1020mm x 1215mm

Zubehör beinhaltet:

Handpumpe:

Hochwertige robuste Ausführung, ideal für die Abgabe von kleineren Kraftstoffmengen, unabhängig von Energiequellen. Lieferumfang:
Handpumpe, Zapfschlauch 2,5m lang, Automatik-Zapfventil

Elektropumpe / Flügelzellenpumpe:

Trocken selbstansaugend mit Bypass-Ventil zum Schutz vor Pumpenschäden. Lieferumfang: Motorpumpe, 4m Schlauchgarnitur mit Knickschutz, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole, Anschlusskabel Diesel: 6m mit Stecker bzw. Batterieklemmen.

Spannung 12V, Förderleistung 50l/min
Spannung 12/24V, Förderleistung 30/45l/min
Spannung 230V, Förderleistung 50l/min

Nutzen Sie die Vielseitigkeit und Effizienz unserer Mobilen Tankanlage KC-S Dieseltank mit Pumpe und machen Sie Ihre Arbeit einfacher und sicherer!

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 01.05.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005