

Mobile Tankstelle Quadro-Einwandig Dieseltank mit Pumpe Rietberg



- Artikelnummer: R-99324
- Gewicht: 245 kg
- Höhe: 102.5 cm
- Breite: 100 cm
- Länge: 121.5 cm
- Hersteller: Rietbergwerke

Preis: 2999 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 2.520,17 €

Mobile Tankstelle Quadro-Einwandig Dieseltank mit Pumpe Rietberg

Erleben Sie die Flexibilität und Effizienz unserer mobilen Tankstelle. Mit dem einwandigen Quadro-Dieseltank inklusive Pumpe von Rietberg können Sie Ihre Maschinen einfach und bequem direkt am Einsatzort betanken.

Unsere hochmodernen Tankanlagen sind zukunftsicher und für die Lagerung und Handhabung von nachhaltigen Kraftstoffen wie **HVO** (Hydriertes Pflanzenöl) und **E-Fuels** konzipiert. Investieren Sie in die Zukunft mit unseren vielseitigen und umweltfreundlichen Lösungen.

Technische Daten:

- Innen und außen feuerverzinkt
- Einwandig
- Absperrbare Saugleitung
- Absperrbare Lüftungsleitung
- Halterung für Zapfventil
- Kontinuierliche, mechanische Füllstandanzeige
- Füllstutzen mit sicher und dicht abschließbarer Verschraubung
- Abschließbarer, federunterstützter Deckel
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler oder Hubwagen
- 4 Kranösen zum sicheren Heben gem. BGI 556

Ihre Vorteile:

- Zeitlich unbefristet zugelassen als Transportbehälter (IBC)
- Transportiert gefährliche Güter auf Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID) und auf Binnen- (ADN) und Seeschiffen (IMDG Code)
- Ermöglicht Transporte unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- Robuste, feuerverzinkte Stahlkonstruktion
- Einfache und sichere Verzurrung
- Stauraum auch bei verzurtem Behälter zugänglich
- Kompakt und platzsparend
- Zweifach stapelbar

Ausführungen:

Quadro 700 Liter - Gewicht: 235kg
 Maße (LxBxH): 1215mm x 1000mm x 1025mm

Quadro 1000 Liter - Gewicht: 263kg
 Maße (LxBxH): 1215mm x 1000mm x 1280mm

Zubehör:

Handpumpe (zur Zeit nicht lieferbar): Hochwertige robuste Ausführung, zur Abgabe von geringeren Kraftstoffmengen, unabhängig von Energiequellen. Lieferumfang: Handpumpe, Zapfschlauch 2,5m lang, Automatik-Zapfventil.

Elektropumpe / Flügelzellenpumpe: Trocken selbstansaugend mit Bypass-Ventil zum Schutz vor Pumpenschäden. Lieferumfang: Motorpumpe, 4m Schlauchgarnitur mit Knickschutz, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole, Anschlusskabel Diesel: 6m mit Stecker bzw. Batterieklemmen.

Erhältlich in verschiedenen Spannungen und Förderleistungen: Spannung 12V, Förderleistung 50l/min - Spannung 12/24V, Förderleistung 30/45l/min - Spannung 230V, Förderleistung 50l/min.

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 29.04.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005