

Mobile Tankanlage KC-K mit Staukasten Dieseltank mit Pumpe Rietberg



- Artikelnummer: R-81780
- Gewicht: 225 kg
- Höhe: 140 cm
- Breite: 77 cm
- Länge: 130 cm
- Hersteller: Rietbergwerke

Preis: 3672 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 3.085,71 €

Mobile Tankanlage KC-K mit Staukasten Dieseltank mit Pumpe Rietberg

Für Diesel

Unsere hochmodernen Tankanlagen sind zukunftssicher und für die Lagerung und Handhabung von nachhaltigen Kraftstoffen wie **HVO** (Hydriertes Pflanzenöl) und **E-Fuels** konzipiert. Investieren Sie in die Zukunft mit unseren vielseitigen und umweltfreundlichen Lösungen.

IHRE VORTEILE

- Zeitlich unbefristete Zulassung als Transportbehälter (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße (ADR), Eisenbahn (RID), Binnenschifffahrt (ADN) und auf See (IMDG Code)
- Bundesweit gültige allgemeine bauaufsichtliche Zulassung als Lagerbehälter
- Lagerung ohne zusätzliche Auffangwanne durch doppelwandige Behälterausführung
- Aufstellung im Freien
- Verwendung in Wasserschutzgebieten
- Komplette aus Stahl, deshalb extrem robust
- Doppelwandige Rietberg IBC mit permanent wirksamem Leckanzeiger müssen nur alle 10 Jahre einer Innenbesichtigung unterzogen werden
- Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung: Diesel bis 1000 Liter

Anschlüsse und Armaturen zentral und geschützt angeordnet in einem flüssigkeitsdichten, mit dem Behälter verschweißten Staukasten mit sicher abschließbarem Klappdeckel

TECHNISCHE MERKMALE

- Innen und außen feuerverzinkt
- Doppelwandig
- Permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- explosionsdruckstoßfest
- Kontinuierliche, mechanische Füllstandanzeige
- Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn
- Absperrbare Saugleitung
- Füllstutzen mit Sicherheitsverschraubung, abschließbar
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler
- 2 Kranösen, sicheres Kranen gem. BGI 556

Ausführung:

KC-K 500 Liter - Gewicht: 225kg

Maße (LxBxH): 1300mm x 770mm x 1400mm

KC-K 1000 Liter - Gewicht: 310kg

Maße (LxBxH): 1440mm x 1020mm x 1700mm

Zubehör / Ausstattung wahlweise mit:

Handpumpe:

Hochwertige robuste Ausführung, für die Abgabe von geringeren Kraftstoffmengen, unabhängig von Energiequellen.

Lieferumfang: Handpumpe, Zapfschlauch 2,5m lang, Automatik-Zapfventil

Elektropumpe / Flügelzellenpumpe:

Trocken selbstansaugend mit Bypass-Ventil zum Schutz vor Pumpenschäden

Lieferumfang: Motorpumpe, 4m Schlauchgarnitur mit Knickschutz, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole, Anschlusskabel Diesel: 6m mit Stecker bzw. Batterieklemmen

Spannung 12V, Förderleistung 50l/min

Spannung 12/24V, Förderleistung 30/45l/min

Spannung 230V, Förderleistung 50l/min

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri

Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 28.04.2024)

Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005