

## Kraftstoffcontainer CONTY eco 440 - Mobile Tankstelle für Diesel Rietberg



- Artikelnummer: R-99019
- Gewicht: 110 kg
- Hersteller: Rietbergwerke

**Preis: 2280,00 €**

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 1.915,97 €

## Kraftstoffcontainer CONTY eco 440 - Mobile Tankstelle für Diesel Rietberg [für Diesel](#)

### Ihre Vorteile

- Maßlich abgestimmt für den Transport auf Pick Ups.
- Zeitlich unbefristet zugelassen für den Transport auf der Straße, mit der Eisenbahn, auf Binnen- und Seeschiffen sowie in der Luft
- UN-Zulassung als Gefahrgutverpackung, deshalb keine mit Kosten verbundenen wiederkehrenden Prüfungen
- Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- Komplett aus Stahl, deshalb sehr robust
- Zugelassen als Lagerbehälter gemäß Bauregelliste für entzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten
- Einfach und sicher verzurrbar
- Der Stauraum ist auch bei verzurtem Behälter zugänglich
- 2-fach stapelbar

Entdecken Sie unsere innovativen Lösungen, die nicht nur für traditionelle Brennstoffe geeignet sind, sondern auch den Weg für eine grünere Zukunft ebnen. Unsere Produkte sind kompatibel mit nachhaltigen Alternativen wie **HVO** und **E-Fuels**, perfekt für umweltbewusste Anwendungen.

### Technische Merkmale

- Innen roh und außen lackiert (Behälter: Lichtgrau RAL 7035, Deckel: Saphirblau RAL 5003)
- Einwandig
- Pumpe sicher und geschützt montiert in einem Stauraum mit abschliessbarem Deckel
- Halterung für Zapfventil
- Absperrbare Saugleitung
- Absperrbare Lüftungsleitung
- Kontinuierliche, mechanische Füllstandanzeige
- Füllstutzen mit sicher und dicht abschließbarer Verschraubung
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler/Hubwagen
- 2 Kranösen für sicheres Heben gemäß BGI 556

### Ausführungen:

Conty eco 440 Liter - Gewicht: 110kg  
Maße (LxBxH): 1080mm x 800mm x 836mm

### Zubehör / Ausstattung wahlweise mit:

Elektropumpe / Flügelzellenpumpe:

Trocken selbstansaugend mit Bypass-Ventil zum Schutz vor Pumpenschäden

Lieferumfang: Motorpumpe, 4m Schlauchgarnitur mit Knickschutz, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole, Anschlusskabel Diesel: 6m mit Stecker bzw. Batterieklemmen;

Spannung 12V, Förderleistung 50l/min

Spannung 12/24V, Förderleistung 30/45l/min

Spannung 230V, Förderleistung 50l/min

Zählwerk:

Digitales Zählwerk K24 zur Montage hinter der Zapfpistole.

Der Conty Eco ist eine **einwandige mobile Tankanlage** von Seppeler Rietberg. Der Kraftstoffcontainer ist für die Betankung von kleinen bis mittleren Arbeitsgeräten geeignet. Die mobile Tankanlage Conty Eco ist eine praktische Lösung für Unternehmen und Privatpersonen, die eine zuverlässige und flexible Möglichkeit benötigen, Kraftstoffe oder andere Flüssigkeiten zu transportieren. Der Conty Eco ist dank seiner **hochwertigen Verarbeitung** besonders langlebig. Außerdem ist der Conty-Eco **stapelbar** und auch als Lagerbehälter zugelassen.

Eine der wichtigsten Vorteile dieser mobilen Tankanlage ist ihre **Mobilität**. Der Conty Eco kann auf Kleinlastwagen oder Pick-Ups montiert werden und kann so problemlos an verschiedene Standorte transportiert werden. Dies ist besonders nützlich für Unternehmen, die an mehreren Standorten tätig sind und regelmäßig Treibstoff benötigen. Dank der Fußkonstruktion kann die **mobile Dieseltankanlage** auch mit einem Gabelstapler oder Hubwagen bewegt werden.

Der Conty Eco kann auch mit verschiedenen Pumpsystemen ausgestattet werden, um eine schnelle und effektive Abgabe von Kraftstoff oder Flüssigkeiten zu ermöglichen, genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst. Die Anlage wird komplett ausgestattet bei Ihnen angeliefert. Die mobile Dieseltankanlage kann gemäß der Handwerkerregelung auch ohne ADR-Gefahrgutschein transportiert werden.

---

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri

Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: [info@tlb-tech.de](mailto:info@tlb-tech.de) | [www.tankundlager.com](http://www.tankundlager.com) (Stand: 24.04.2024)

Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005