Kraftstoffcontainer CONTY eco 200 - Mobile Tankstelle für Diesel Rietberg



- **Artikelnummer:** R-99202
- **Gewicht:** 80 kg
- **Hersteller:** Rietbergwerke

Preis: 2222,00 €
inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 1.867,23 €

Kraftstoffcontainer CONTY eco 200 - Ihre mobile Tankstelle

- **Produkt:** Mobile Tankanlage CONTY eco 200
- **Verwendungszweck:** Betankung von landwirtschaftlichen und Baumaschinen
- **Material:** Stabile Stahlkonstruktion
- **Kraftstoff:** Diesel

Entdecken Sie die moderne und kompakte **mobile Tankanlage CONTY eco 200**! Dank ihrer robusten Bauweise und vielfältigen Einsatzmöglichkeiten ist sie der ideale Begleiter für Ihre land-, forstwirtschaftlichen und Baumaschinen. Profitieren Sie von einer nachhaltigen und effektiven Betankungslösung von Rietberg!

Unsere hochmodernen Tankanlagen sind zukunftssicher und für die Lagerung und Handhabung von nachhaltigen Kraftstoffen wie **HVO** (Hydriertes Pflanzenöl) und **E-Fuels** konzipiert. Investieren Sie in die Zukunft mit unseren vielseitigen und umweltfreundlichen Lösungen.

Ihre Vorteile

- Maßgeschneidert für den Transport auf Pickups.
- Unbefristete Transportzulassung auf Straße, Schiene, Schifffahrt und in der Luft.
- UN-Zulassung als Gefahrgutverpackung ohne wiederkehrende Prüfkosten.
- Transport auch ohne Gefahrgutfahrerschein und spezielle Fahrzeugkennzeichnung möglich.
- Extrem robuste Stahlkonstruktion.
- Zugelassen als Lagerbehälter für entzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten.
- Einfache und sichere Ladungssicherung.
- Zugänglicher Stauraum auch bei gesicherter Ladung.
- 2-fach stapelbar für effiziente Raumausnutzung.

Technische Merkmale

- Innen roh, außen lackiert (Behälter: Lichtgrau RAL 7035, Deckel: Saphirblau RAL 5003).
- Einwandige Konstruktion.
- Integrierter, geschützter Pumpraum mit abschließbarem Deckel.
- Zapfventilhalterung vorhanden.
- Absperrbare Saug- und Lüftungsleitung.
- Stetige, mechanische Füllstandanzeige.
- Sichere und dichte Füllstutzenverschraubung.
- Stabile Fußkonstruktion für Gabelstapler-/Hubwagenaufnahme.
- 2 Kranösen für sicheres Heben nach BGI 556.

Ausführungen:

Conty eco 220 Liter - Gewicht: 80 kg
Maße (LxBxH): 1080mm x 800mm x 520 mm

Zubehör / Ausstattung:

Wahlweise mit Elektropumpe oder Flügelzellenpumpe, inklusive Motorpumpe, Schlauchgarnitur, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole,

Anschlusskabel und weiteren Komponenten für eine optimale Bedienung. Die Pumpen sind in verschiedenen Spannungsausführungen erhältlich und bieten eine Förderrate von bis zu 50 l/min.

Zusätzlich verfügbar: Digitales Zählwerk K24 für eine exakte Erfassung Ihrer Betankungen.

Genießen Sie die Flexibilität des Conty Eco, einer hochqualitativen und langlebige Lösung für Ihre Betankungsbedürfnisse. Die mobile Tankanlage kommt einsatzbereit zu Ihnen, ohne wiederkehrende Prüfpflicht nach ADR.

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 29.03.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005