

Tankanlage - Diesel KA 2.000 bis 16.000 Liter



- Artikelnummer: R-83334
- Hersteller: Rietbergwerke

Preis: 5356 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 4.500,84 €

Stationäre Dieseltankanlage KA von Rietberg

Die stationäre Dieseltankanlage KA ist die ideale **Betriebstankstelle** für Ihren Fuhrpark. Mit einer solchen Anlage werden Fahrten zur Tankstelle für Sie überflüssig und Sie schaffen mehr Effizienz in Ihren Arbeitsabläufen. Die Behälter sind mit einem Fassungsvermögen von bis zu 16.000 Liter erhältlich, weshalb diese Dieseltankanlage sich besonders gut auf Ihre Bedürfnisse anpasst.

Der **doppelwandige Dieseltank** ist aus robustem Stahl gefertigt und für die Oberirdische **Lagerung von Dieselkraftstoff** geeignet. Die Tankanlage wird betriebsbereit geliefert: Pumpe, Armaturen und alle notwendigen Anschlüsse sind bereits verbaut.

Die Behälter der Firma Rietberg sind aus **robustem Stahl** gefertigt und somit besonders langlebig und robust. Die Hoftankstelle kann sowohl im Freien, als auch im Gebäude aufgestellt werden und lässt sich im Leerzustand auch mit einem Kran transportieren. Der Tank ist mit einer Vakuum-Lecküberwachung ausgestattet und der Domdeckel dient als sicherer Verschluss der Anlage.

Ihre Vorteile

- Gefertigt gemäß DIN 6624/DIN 6616 und somit bundesweit zugelassen zur Lagerung von Diesel/Heizöl oder anderen se-Flüssigkeiten, also Medien mit einem Flammpunkt über 55°C, sowie sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten aller Wassergefährdungsklassen
- Aufstellung in Gebäuden und im Freien
- Doppelwandig, so dass bei der Aufstellung mehrerer Tanks keine Abstände untereinander erforderlich sind. Auch ein als Auff angräum ausgeführter Lagerraum ist nicht erforderlich
- Komplett aus Stahl, deshalb robust und langlebig
- Die Behälter sind innen und außen feuerverzinkt und somit optimal gegen Korrosion geschützt.
- Die Behälter sind standardmäßig mit allen erforderlichen Anschlüssen und Armaturen ausgerüstet
- Bei Bedarf können die Behälter im Leerzustand mit einem Kran transportiert werden

Technische Merkmale

- Innen und außen feuerverzinkt
- Doppelwandig; permanente, energie unabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- Saugleitung mit Anschluss für eine Pumpe
- Kontinuierliche Füllstandanzeige
- Füllleitung mit abschließbarer Sicherheitsverschraubung 2/2½"
- Lüftungsleitung
- Grenzwertgeber
- Je 1 Reservemuff e 1" und 2"
- Domdeckel mit seitlichen Aufkantungen zur Rückhaltung von Tropfmengen 5
- 2 Hebeösen für Leertransport, sicheres Kranen gemäß BGI 556

Ausführungen:

KA 2000

Inhalt: 2000 Liter - Gewicht: 460kg

Zulassung

Maße (LxBxH): 2800mm x 1000mm x 1400mm

KA 3000-100

Inhalt: 3000 Liter - Gewicht: 580kg

Zulassung

Maße (LxBxH): 4050mm x 1000mm x 1400mm

KA 3000-125

Inhalt: 3000 Liter - Gewicht: 620kg

Zulassung

Maße (LxBxH): 2750mm x 1250mm x 1700mm

KA 5000-125

Inhalt: 5000 Liter - Gewicht: 820kg

Zulassung:

Maße (LxBxH): 4350mm x 1250mm x 1700mm

KA 5000-140 - auf Anfrage (nicht online erhältlich)

Inhalt: 5000 Liter - Gewicht: 1070kg

Zulassung: EN 12285-2

Maße (LxBxH): 3660mm x 1400mm x 1900mm

KA 7500-140 auf Anfrage (nicht online erhältlich)

Inhalt: 7500 Liter - Gewicht: 1650kg

Zulassung: EN 12285-2

Maße (LxBxH): 5240mm x 1400mm x 1900mm

KA 10000-140 auf Anfrage (nicht online erhältlich)

Inhalt: 10.000 Liter - Gewicht: 1.920kg

Zulassung: EN 12285-2

Maße (LxBxH): 6800mm x 1400mm x 1900mm

KA 16000 auf Anfrage (nicht online erhältlich)

Inhalt: 16.000 Liter - Gewicht: 2.940kg

Zulassung: EN 12285-2

Maße (LxBxH): 8600mm x 1600mm x 2100mm