

Multisammler MS-TP-ELH für elh-Flüssigkeiten aller Art - verzinkt



- Artikelnummer: R-71713
- Hersteller: Rietbergwerke

Preis: 7205 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 6.054,62 €

Multisammler MS-TP-ELH für elh-Flüssigkeiten aller Art - verzinkt

Konzipiert und entwickelt für das obererdische Sammeln und **Entsorgen im Bereich Landwirtschaft, Bauwirtschaft, Industrie, Werkstätten sowie Bauhöfen**. Der **doppelwandige Multisammler** ist für das **sichere Sammeln und Lagern von entzündlichen bis hoch entzündlichen Flüssigkeiten (elh-Flüssigkeiten mit Flammpunkt unter 55 °C) aller Art** wie z. B. Altöl unbekannter Herkunft, Benzin, Kerosin und sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten geeignet. Die doppelwandigen Multisammler sind **explosionsdruckstoßfest** und halten also selbst einer Explosion im Inneren stand. Die unterschiedlichen Größen, Modifikationen und Ausrüstungen ermöglichen eine praxisgerechte Ausstattung. **Mit den Multisammlern von Rietberg entsorgen Sie praktisch und sicher!**

Multisammler für elh-Flüssigkeiten mit Flammpunkt unter 55 °C

Ihre Vorteile

- **Sicher:** gefertigt nach **Z-38.12-41**
- **Einfach:** **allgemeine bauaufsichtliche Zulassung** als Lagerbehälter
- **Praktisch:** individuelle Anpassungen durch variable Höhen, Aufstellung mehrerer Tanks bei geringen Abständen
- **Kompakt und platzsparend:** optimale Raumausnutzung durch die **kubische Bauform**
- **Robust und langlebig:** **komplett aus Stahl**, innen und außen feuerverzinkt
- **Flexibel:** Aufstellung in Gebäuden und im Freien
- **Kostengünstig:** keine zusätzliche Auffangwanne erforderlich
- **Ersatzteilmanagement:** Verfügbarkeit von Ersatzteilen über viele Jahre

Technische Daten

- innen und außen feuerverzinkt
- **Altöle bis zu einer Betriebstemperatur von 95 °C**
- Dom mit 500 mm Durchmesser
- **Doppelwandig;** permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- Einfülltrichter mit Grobsiebeinsatz, 400 mm Durchmesser, ca. 30 Liter Fassungsvermögen mit einem manuell zu betätigenden Absperrkugelhahn und einem über Fußpedal zu betätigendem und selbstschließenden Deckel; GS 250 und GS 400 mit manuell zu betätigendem Deckel
- Manueller Absperrkugelhahn in der Füllleitung unterhalb des Trichters
- Hydraulische **Überfüllsicherung**
- Lüftungsleitung
- Peilstab
- Absaugleitung mit abschließbarer Sicherheitsverschraubung
- 1 Reservemuffe 2"

- 2 Hebeösen für Leertransport, **sicheres Kranen gemäß BGI 556**
- **Bedienung durch Sachkundige**
- Zulassung: **Z-38.12-41**
- Bei Bedarf können die Behälter im Leerzustand mit Gabelstapler, Hubwagen oder Kran transportiert werden

Ausführung	Inhalt	Gewicht	Maße (L x B x H)
GS-TP-elh 900	900 Liter	200 kg	1200 mm x 800 mm x 1480 mm
GS-TP-elh 1300	1300 Liter	350 kg	1200 mm x 800 mm x 1940 mm

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 26.04.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005