

Hoftankstelle - Einsteigerpaket - Horn - 1000 Liter - Dieseltankanlage



- **Artikelnummer:** T-S1000W40
- **Inhalt/Größe:** 1000 Liter
- **Gewicht:** 97.7 kg
- **Höhe:** 162.5 cm
- **Breite:** 75.7 cm
- **Länge:** 113.5 cm
- **Hersteller:** Tecalemit

Preis: 930,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 781,51 €

Entdecke die Freiheit mit unserer Hoftankstelle: Schnell, Sicher, Zuverlässig

Erlebe die Revolution des Tankens – direkt bei dir Zuhause oder im Betrieb. Unsere Hoftankstelle ist mehr als nur ein Tank – sie ist dein Schritt in eine unabhängige Zukunft.

Warum unsere Hoftankstelle?

- **Komfortables Tanken:** Vergiss die Fahrten zur Tankstelle. Mit unserer Hoftankstelle tankst du Diesel, Heizöl oder Biodiesel (RME) direkt vor deiner Haustür. Dank unseres durchdachten Designs und der hochwertigen Automatik-Zapfpistole wird jeder Tankvorgang zum Kinderspiel.
- **Platzsparend und Effizient:** Konzipiert für den modernen Landwirt und Unternehmer, passt unsere Tankstelle perfekt in jede Umgebung. Die kompakten Maße und das robuste, doppelwandige Design machen sie zur idealen Lösung – auch in Wasserschutzgebieten, ganz ohne Auffangwanne.
- **Technologie, die Begeistert:** Unsere Elektropumpe Horn W40 A revolutioniert deine Tankerfahrung. Schnell, leise und effizient fördert sie bis zu 32 Liter pro Minute, sodass du mehr Zeit für das Wesentliche hast. Der 4 Meter lange Schlauch und das innovative Zapfventil sorgen für eine bequeme und troppfreie Betankung.
- **Umweltfreundlich und Sicher:** Der Schutz unserer Umwelt liegt uns am Herzen. Deshalb ist unsere Tankstelle mit einem korrosionsfreien Innenbehälter aus HDPE ausgestattet, der geruchsneutral und bio-ölbeständig ist. Die doppelwandige Konstruktion bietet zusätzliche Sicherheit und verhindert Leckagen.

Deine Vorteile auf einen Blick:

- **Alles aus einer Hand:** Erhalte eine schlüsselfertige Lösung, die keine Wünsche offen lässt.
- **Sicher und Geruchsneutral:** Unsere doppelwandigen, korrosionsbeständigen Tanks garantieren höchste Sicherheitsstandards und verhindern Geruchsbildung.
- **Einfache und Schnelle Installation:** Dank der vormontierten Pumpe und klaren Anleitung ist deine Tankstelle im Nu einsatzbereit.
- **Überwachung leicht gemacht:** Mit integriertem Zählwerk und Füllstandsanzeige hast du stets den Überblick über deinen Verbrauch.

Die wichtigsten technischen Daten des Dieseltanks:

- **Fassungsvermögen:** 1000 Liter
- **Außenmaße (LxBxH):** 1135mm x 757mm x 1625mm
- **Korrosionsfreier Innenbehälter aus HDPE und einem robusten Außenbehälter aus verzinktem Stahlblech**
- Die Befüllung erfolgt über einen 2" Füllstutzen
- Zur Ausstattung gehört eine Füllstandsanzeige, Leckagesonde und integrierte Tragegriffe
- Lagerung von: Heizöl und Dieselmotortreibstoff zugelassen

Zuverlässige Technik: Die Dieselpumpe

- **Elektropumpe Horn W40 A** (nicht selbstansaugend) 230V
- Ansaugstufe mit integriertem Heberschutz
- Fußfilter
- **Automatik-Zapfventil** mit Schlauchdrehgelenk
- **Zapfpistolenhalter fertig montiert**
- Schukostecker mit 2m Kabellänge
- Förderleistung: ca. **32l/min**

- 1600mm Saugschlauch
- **Abgabeschlauch: 4 Meter**

Komplett fertig montiert, kein Aufbau nötig!

Besondere Merkmale der Hoftankstelle:

- Doppelwandige Sicherheit mit robustem Außenbehälter aus verzinktem Stahlblech und einem korrosionsfreien Innenbehälter aus HDPE
- Mit **Palettenfuß** und **Füllstandsanzeige**
- Dieseltankstation zur Aufstellung in Gebäuden **Geruchsbarriere** (geruchsdicht)
- Bio-Öl beständig
- **Zugelassen zur Lagerung und Transport** (ohne aufgebaute Bedienelemente)
- Mit allgemeiner bauaufsichtlicher **Zulassungs-Nr. Z-40.21-133 des DIBt**, Berlin
- **Transportzulassung Nr. D/BAM/10104/31HA1**

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 25.04.2024)
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005